

ООО "МИРАЛ ГРУПП"

127106, г. Москва,
Нововладыкинский проезд
д. 8, стр. 3, офис 208
м. Владыкино
м. Окружная



Алмазный инструмент для камнеобработки,
дорожных и строительных работ,
химия для обработки камня

Отдел продаж:

Тел: 8 (800) 555-9884
Тел: 8 (495) 508-6883
Тел: 8 (499) 903-8672
www.miral.ru
miralgroup@mail.ru

АКЕРОХ® 1005 – очень жидкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов. Для надежной пломбировки трещин и крупных пор. Для мелких пор и царапин рекомендуется АКЕРОХ® 1000.

Отличительные особенности АКЕРОХ 1005:

- относительно быстро отверждается
- имеет сильную степень проницаемости
- пригоден для светлых натуральных камней
- великолепно шлифуется и полируется
- не содержит сольвентов
- всепогоден
- увеличивает твердость и улучшает качество поверхности камня
- увеличивает производительность и продуктивность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней, бетонных блоков и т.п. В комбинации со стеклотканями применяется для усиления хрупких каменных плит. Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием ультрафиолета.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Каменная плита должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Степень проницаемости препарата увеличивается на предварительно подогретых плитах (60-70°C).
3. Тщательно смешать 4 весовые части компонента А с 1 весовой частью компонента В (например 100г и 25г) до однородного состояния. Альтернативно: смешать 7 объемных частей компонента А с 2 объемными частями компонента В: например 175 мл и 50 мл. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%. В случае потребления больших количеств препарата использовать АКЕМИ® Дозирующие и смесительные устройства.
4. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Наносить смесь мелкозубчатым шпателем на всю поверхность. В случае сильной пористости или адсорбции наносить несколько слоев.
5. Через 24 часа обработанные части могут подвергаться дальнейшей обработке. Поверхности, подверженные предварительному подогреву, готовы к последующей обработке через 3 часа (60°C), после предварительного охлаждения.
6. Оптимальное контактное давление на шлифовальную головку должно быть 1-1,5 бар.
7. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
8. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
9. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.

- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- В зависимости от типа камня, может усиливаться в большей или меньшей степени оригинальный цвет камня. Такой эффект более заметен на пористых поверхностях с трещинами.

ООО «МИРАЛ ГРУПП»

127106, г. Москва,
Нововладыкинский проезд
д. 8, стр. 3, офис 208
м. Владыкино
м. Окружная



Алмазный инструмент для камнеобработки,
дорожных и строительных работ,
химия для обработки камня

Отдел продаж:

Тел: 8 (800) 555-9884
Тел: 8 (495) 508-6883
Тел: 8 (499) 903-8672
www.miral.ru
miralgroup@mail.ru

- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 15°C (не наступает отверждения).
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ: см. данные «ЕС»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвет: прозрачный, палевый

Плотность: Компонент А: 1,13 г/см³

Компонент В: 1,00 г/см³

Потребление: прим. 100-200 г/м²

Время выработки / мин:

а). При различных температурах со 150 г:

15°C 30-35 минут

20°C 20-25 минут

30°C 5-10 минут

40°C 3-5 минут

б). При 20°C с различным количеством:

25 г 25-30 минут

125 г 20-25 минут

1250 г 15-20 минут

Время отверждения на плитах предварительно подогретых:

20°C 24 часа

30°C 12 часов

40°C 6 часов

50°C 4 часа

60°C 3 часа

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.