

## ООО "МИРАЛ ГРУПП"

127106, г. Москва,  
Нововладыкинский проезд  
д. 8, стр. 3, офис 208  
м. Владыкино  
м. Окружная



Алмазный инструмент для камнеобработки,  
дорожных и строительных работ,  
химия для обработки камня

## Отдел продаж:

Тел: 8 (800) 555-9884  
Тел: 8 (495) 508-6883  
Тел: 8 (499) 903-8672  
[www.miral.ru](http://www.miral.ru)  
[miralgroup@mail.ru](mailto:miralgroup@mail.ru)

### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**АКЕРОХ® 2040** – вязкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталостности
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду пастообразной консистенции, пригоден для работ на вертикальных поверхностях. Пригоден для заделки отверстий и моделирования углов и кромок. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Является отличной защитой металлических поверхностей от коррозии. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до однородного состояния.
3. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
4. Смесь может быть выработана в течение 45-55 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
5. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
6. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Нитро-растворителем.
7. 1 год при условии хранения в прохладном месте.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

Металлические поверхности должны быть зачищены непосредственно перед нанесением препарата.

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Разные шпатели должны использоваться для каждого компонента.

## ООО «МИРАЛ ГРУПП»

127106, г. Москва,  
Нововладыкинский проезд  
д. 8, стр. 3, офис 208  
м. Владыкино  
м. Окружная



Алмазный инструмент для камнеобработки,  
дорожных и строительных работ,  
химия для обработки камня

## Отдел продаж:

Тел: 8 (800) 555-9884  
Тел: 8 (495) 508-6883  
Тел: 8 (499) 903-8672  
www.miral.ru  
miralgroup@mail.ru

Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.  
-Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).  
-Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на светлых оттенках камнях.  
-Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.  
-Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А Цвет: бело-серый

Плотность: 1,71 г/см<sup>3</sup>

Компонент В: Цвет: зеленый хаки

Плотность: 1,72 г/см<sup>3</sup>

Время выработки:

а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В

10°C 110-120 минут

20°C 45-55 минут

30°C 20-30 минут

40°C 10-20 минут

б). При 20°C с различным количеством:

20 г комп. А + 10 г комп. В 60-70 минут

50 г -- А + 25 г -- В 50-60 минут

100 г -- А + 50 г -- В 45-55 минут

300 г -- А + 150 г -- В 40-50 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

3 час 4 час 5 час 6 час 7 час 8 час 24 час

-- 35 38 55 66 73 80

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455 20-30 N/mm<sup>2</sup>

Прочность на изгиб DIN 53452 40-50 N/mm<sup>2</sup>

Е-модуль: 8500-9000 N/mm<sup>2</sup>

Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495 < 0,5%

Раствор хлорида натрия 10% стабильность

Солевая вода стабильность

Аммоний 10% стабильность

Щелок 10% стабильность

Хлороводородная кислота 10% стабильность

Серная кислота 10% умеренная стабильность

Уксусная кислота 10% умеренная стабильность

Бензин стабильность

Дизельное топливо стабильность

Масла смазки стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.